

# **SERVICE MANUAL**

# HYDRAULIC EXCAVATOR MD400LC

Applicable: YS-00101~ S5YS0001E 07/03

# **HYDRAULIC EXCAVATOR**

SHOP **MD400 ■** model MANUAL **PROCEDURE** 

YUTANI |-

Book code No. S5YS0001E1

#### 巻 頭 言

本書は MDI YUTANI 油圧ショベルの、ショップマニュアルです。当マニュアルは、MD400LC型機の整備や 修理に必要な情報を集めた技術資料として作成されたもので、全般・装置・機器・要領の4編で構成されています。

- ・全般編には、仕様・運転操作・トラブルシューティング 等、各装置のシステムを離れて機械全体として説明した方 がわかりやすいものや便利なものが集められています。
- ・装置編では、たとえば「3.旋回システム」の様に各装置のシステム毎に、各機器の役割・相互の関係と共に整備・ 脱着要領まで含めて説明されています。
- ・機器編では、各機器について構造・作動・分解組立要領・ 整備基準に至るまで詳細に記載されています。
- ・要領編には、オブション仕様とするために使用する部品の取付要領・改造要領等が含まれています。

機械の点検・修理作業等にのぞみ、まず本書を熟読され、 実務の効率UP・信頼性の向上にと最大限に活用していただければ幸いです。なお、機械の保守・点検項目につきましては、「取扱説明書」「定期自主検査記録」(本体出荷時の添付図書)にも記載されていますので、あわせて御利用下さい。

当マニュアルは、印刷・製本時点での最新情報にて編集されていますが、機械の改良等により、内容および説明が実践内容と合致しない部分が出るかも知りますん。もし説明のズレが見られましたら、当社サービスセンターにお問い合せの上、最新の情報にて訂正されます様、お願いいたします。なお、仕様の変更がありました際は、該当項目の合まれる分冊毎に改訂版を発行し見直しをはかる予定ですので、その配布にて御連絡とさせていただきます。

当マニュアルでは種々の部品に対して説明の都合上符号を付けていますが、この符号は、当マニュアルにおいての A.通用するものですから、修理部品の発注用には使わないて下さい。部品注文には、該当特機の部品型録を参照の上、正規の部品番号を御使用動います。

お問い合せは最寄りの当社サービスセンターが 受け始わります。何なりとお申し出ください。

1989年3月

(株) 神戸製鋼所

#### **FOREWORD**

This is the shop manual for the MDI YUTANI hydraulic excavator. It is a collection of necessary technical data concerning the maintenance and repair of model MD400LC. It has been divided into 4 sections: GENERAL, SYSTEMS, COMPONENTS, and PROCEDURE.

- In the GENERAL section, we have collected information on the specification, operation, troubleshooting etc. of the machine as a whole, i.e. apart from examining each system, as this expianation is more easily comprehensible and convenient.
- In the SYSTEMS section, there are included explanations of each mechanism's role, its mutual relationships, procedure for repair or maintenance, removing and installing as in, for example, "3. SWING SYSTEM."
- In the COMPONENTS section, information concerning the structure, function, disassembly and reassembly, as well as maintenance standard for the components are covered in detail.
- The PROCEDURE section, includes instructions pertaining to how to install parts to be used for optional specification and subsequent modification.

We hope that when you wish to check or repair the machine, you will initially read the manual carefully and use it as much as possible to increase working efficiency and improve reliability. Moreover, in regards to the items of maintenance and check, information is also covered in "OPERATORS MANUAL" (Booklet accompanying Shipment) so we request that you please use this in conjunction with the manual.

Although our manual was compiled according to the latest data at the time it went to press, certain contents and explanations may not conform to the actual machine due to improvements that accompany ongoing technological progress. If you notice any such explanatory discrepancies, after inquiring at one of our Service Centers, please update your manual according to the latest data. Also, in the event of any specification changes, we plan to issue a revised edition and review of each section that includes relevant items, and hope to keep you informed through its wide discribution.

In this manual although there are numbers attached to many kinds of parts for explanatory convenience, these are only used in this manual so please do not use them when ordering parts for repair. When ordering parts, please use the correct number by checking the parts catalogue for that particular machine.

Please inquire at your neighboring service center and tell us whatever is on your mind.

March, 1989

KOBE STEEL LIMITED

## 油 圧 シ ョ ベ ル 性 能 検 査 成 績 表 HYDRAULIC EXCAVATOR SHIPPING PERFORMANCE

機 種 Model

備考 Remarks:Oil temperature 50℃

機 概 番 号 Machine Na		検査年月日 Inspect.date 19	年 月 日	検査員 Inspector		
	Na	検 査 項 目 TEST ITEM	基準値 Performance standard	試験データ Performance date	判 定 Result	
	1	ブーム上げ Boom raising	4.0 ~ 5.0 秒 Second			
	2	ブーム下げ Boom lowering	8.0~4.0 秒 Second			
シリンダ速度	8	ァーム掘削 Arm digging	4.8~5.6 秒 Second			
CYINDER SPEED	4	アーム伸ばし Arm extetion	4.8~5.5 秒 Second			
	5	バケット掘削 Backet digging	5.4 ~ 6.4 秒 Second			
	6	バケット放出 Backet dumping	8.2∼8.8 秒 Second			
	7	旋回速度(左) Swing speed(left)	7.9~9.0 秒/回			
旋回性能 SWING	8	旋回速度(右) Swing speed(Right)	Second/Rev.			
PERFORMANCE	9	旋回ブレーキ(左) Swing braking(left)	26′8″~89′4″			
	10	旋回ブレーキ(右) Swing braking(Right)	ξ(8.0 ~ 12.0 m)			
	11	走行速度(前) Travel speed(Forward)	High. 28.2~25.8 \$\sqrt{65'7"} Low.	(20m)		
走 行 性 能 TRAVEL	12	走行速度(後) Travel speed(Backward)	16.5~18.8 \$ /6577	6.5~18.8 (4)/65'77(20m) Second/65'77(20m)		
PERFORMANCE	18	走行偏向(前) Travel deviation(Forward)	Under 3.9/65'7" (1200=20m) and			
	1 4	走行偏向(後) Travel deviation(Backward)	Under 2"/6'7"			
油蜜性能	1 5	パケット爪先降下量 Total drop of backet tip	Under 31.5"/10ain (800 = 10ain)			
OIL TIGHTNESS	16	旋回流れ(左) Swing oil leak(left)	Under787(200=)			
11011111200	17	旋回流れ(右) Swing oil leak(Right)	/20 Second			
	18	第1ポンプ(アーム) Nal Pump(Arm)	4479~4622 Psi (315~325kgf/cm)	at Heavy lift		
	19	第2ポンプ(バケット) Na 2 Pump(Backet)	4479~4622 Psi (315~325kgf/cm)	at Heavy lift		
E 力設定 PRESSURE	20	第8ポンプ(旋回) Na 8 Pump(Swing)	3341~3555 Psi (235~250kgf/cm)			
SETTING	21	第3ポンプ(Att) No 3 Pump (Att)	3839~4053 Psi (270~285kgf/cm)	at Heavy lift		
	22	パイロットポンプ Pilot pump	711~782Psi (50~55kgf/cm)			
	28	作動袖タンク Oil reserver tank	8.5~17. Psi 0.6~1.2kgf/ci)			
E/G 回伝 ENGINE	24	エンジン回転数(最高) Engine speed(Max)	2025~2145 RPM			
SPEED	25	エンジン回転数(最低) Engine speed(Min)	680~ 780 RPM			

# SHOP

# MANUAL model MD400

# も く じ・TABLE OF CONTENTS

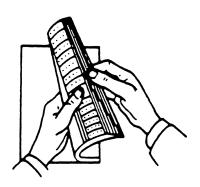
1. 仕	様······SPECIFICATION ······	YS01
2. 運	転······OPERATION ······	YS02
3.機器	記置と重量・・・・・・LOCATION OF COMPONENT	YS03
4.整備	基準とテスト要領······ MAINTENANCE STANDARDS	YS04
5.トラ	ブルシューティングTROUBLE SHOOTING	YS05
6.保	守·····PREVENTIVE MAINTENANCE ·········	YS06
7.作業	基準······WORKING STANDARDS······	YG07

oショップマニュアルの各章索引法

当シェップマニュアルの全般福は上記目次に表わされ ています様に7項目で構成されており、その各章は右図 に示される様にヘリマークで容易に索引することが出来 ます。けん索を迅速に行なうためにぜひ御利用ください。

O How to Index each Shop Manual Section

The GENERAL of this shop manual consists of 7 headings as shown above. Each section can be easily referred to by indexes appended to the margin of the page as indicated on the right. Please use the indexes for speedy reference.







# MD400 ₺ LIST OF SHOP MANUAL GENERAL SECTION

名称・Title		F 料 Na · Book Code No	0.		
10 fg. 1 luc	配布年月・Distribution Year—Month				
仕様 SPECIFICATION	S5 Y S O 1 O 1 E 1 9 8 6 - 1 1	S5 YS0101E① 1988-12			
運転 OPERATION	S5 Y S O 2 O 1 E 1 9 8 6 - 1 1				
機器配置と重量 LOCATION OF COMPONENTS	S5 Y S O 3 O 1 E 1 9 8 6 - 1 1				
整備基準とテスト要領 MAINTENANCE STANDARDS	S5 YSO 4:01 (E) 1986-11		,		
トラブルシューティング TROUBLE SHOOTING	S5 Y S O 5 O 1 E 1 9 8 6 - 1 1				
保守 PREVENTIVE MAINTENANCE	S5 Y S O 6 0 1 E 1 9 8 6 - 1 1	S5 Y S O 6 O 1 E ① 1 9 8 8 - 1 2			
作業基準 WORKING STANDARDS	S5 YG0701E 1986-10				
-	-				
	-				
	•				
		•			
·					
	•				
適用号機 APPLICABLE MACHINES	YS-0101~				





# SHOP MANUAL

# **MD400 ■**

# **SPECIFICATION**

#### TABLE OF CONTENTS

1.	MACHINE DIMENSIONS (COMPLETE MACHINE)	1
2.	MAJOR SPECIFICATION	2
3.	TYPE OF SHOES	3
4.	TYPE AND COMBINATION OF ATTACHMENTS	3
5.	WORKING RANGE OF ATTACHMENTS	5
6.	LIFTING CAPACITY	7
7.	SPECIFICATIONS OF ENGINE	٥

**KOBE STEEL, LTD.** 

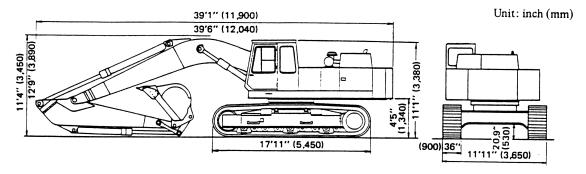
# Applicable Machines YS-00101~

Revision	Date of Issue	Remarks
First edition	November, 1986	®
Second edition	December 1988	®
		• ·

# 1. MACHINE DIMENSIONS (COMPLETE MACHINE)

### 1.1 RIGID TYPE

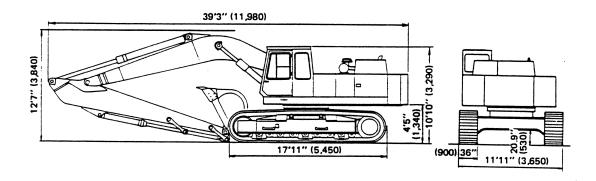
## BACKHOE WITH 11'2" (3.4m) [8'10" (2.7m)] ARM



### NOTE

Dimension in [parentheses] are those of backhoe with 8'10" (2.7m) arm.

### BACKHOE WITH 15'9" (4.8m) ARM



## 2. MAJOR SPECIFICATION

## SPEED AND GRADABILITY

		Rigid Type	_	_
Swing Speed		7.1rpm	_	_
Travelling Speed	High/Low	2.67/1.86M/Hr (4.3/3.0km/Hr)	-	-
Gradability		35° ( <b>70</b> %)	<b>-</b> .	-

### WEIGHT

Working Weight (Standard)	97,883lbs (44,400kg)	_	-
Ground Pressure	7.5psi (0.52kg/cm <sup>2</sup> )	-	-
(Width of Shoes)	36" (900mm)	_	-

### ENGINE

Model		Mitsubishi 6D22CT
Туре		Water-cooled 4 cycle, Direct Injection Type Turbo-charged Diesel
Number of Cylinder X Bore X Stre	oke	6 x 5.1" x 5.5" (6 x 130mm x 140mm)
Total Displacement		680cu.in (11,149cc)
Rated Output Power/Revolution	(JIS D1005)	250PS/2,000rpm
	(SAE J1349) Net	184KW/2,000rpm
	(DIN 6270 Net	250PS/2,000rpm
Maximum Torque/Revolution	(JIS D1005) Net	106kg-m/1,200rpm
	(SAE J1349) Net	1,039N-m/1,200rpm
·	(DIN 6270 Net	106kg·m/1,200rpm

### HYDRAULIC COMPONENTS

Hydraulic Pump	3 - Variable Displacement Axial Piston Pump
Hydraulic Motor (Swing)	Axial Piston Motor
Hydraulic Motor (Travel)	2 - Axial Piston Two-speed Motor
Control Valve	5 Spools · 3 Spools · 1 Spool
Cylinder (Boom, Arm, Bucket)	Double Acting Type Cylinders
Return Filter	Paper Type with Safety Valve
Oil Cooler	Air-cooled Type

# 3. TYPE OF SHOES

Lower Frame	Shape		Width of Shoe inch (mm)	Overall Width of Crawler inch (mm)	Ground Pressure psi (kg/cm²)
Rigid Type	Grouser (Equal Height)	53 Links L-1516	35.4" (900)	11'11" (3,650)	7.5 (0.52)

# 4. TYPE AND COMBINATION OF ATTACHMENTS

## TYPE OF BUCKET

	Heaped	Outer Widt	h ft-in (mm)	Number	Side	Convert-	Weight
Hoe Bucket	Capacity cu.yd (m <sup>3</sup> )	With Side Cutter	Without Side Cutter	of Tooth	Cutters	ing	lbs(kg)
	2.62 (2.0)	5'4" (1,630)	5′1″(1,550)	5	Yes	OK	3,747 (1,700)
	2.35 (1.8)	4′11″(1,500)	4'8''(1,420)	5	Yes	OK	3,571 (1,620)
	2.09 (1.6)	5'1"(1,560)	4′10″(1,480)	5	Yes	OK	3,307 (1.500)
	1.83 (*1.4)	-	-	4	No	ОК	-
CAPPINO	1.83 (1.4)	4'6"(1,370)	4′3′′(1,290)	5	Yes	ОК	2,932 (1,330)
L-1852	1.57 (1.2)	3′10″(1,190)	37"(1,110)	4	Yes	OK	2,711 (1,230)

Ripper



Converting: No.
Weight: 2,910lbs
(1,320kg)

L-1756

<sup>\*</sup> indicate for heavy duty digging.

Thank you so much for reading.

Please click the "Buy Now!"

button below to download the complete manual.



After you pay.

You can download the most perfect and complete manual in the world immediately.

Our support email: ebooklibonline@outlook.com